

Учебный план

Цель: профессиональное обучение по программе профессиональной подготовки по профессии «Раскатчик, занятый на горячих работах»

Код: 17712

Квалификация: 3-й разряд

Срок обучения: 3 месяца

№ п/п	Наименование разделов, курсов, предметов	Кол-во часов	В том числе		Распределение нагрузки по месяцам			Форма контроля
			лекций	л/пр. работ	1-й месяц	2-й месяца	3-й месяца	
1.	Теоретическое обучение	92	91	1	92			Экзамен
1.1.	Общетехнический курс	32	31	1	32			
1.1.1.	Охрана труда	10	9	1	10			Зачёт
1.1.2.	Основы материаловедения	7	7		7			Текущая успеваемость
1.1.3.	Допуски, посадки и технические измерения.	8	8		8			Текущая успеваемость
1.1.4.	Основы технической механики	5	5		5			Текущая успеваемость
1.1.5.	Техническое черчение	2	2		2			Текущая успеваемость
1.1.6	Система менеджмента качества	12	12		12			Зачёт
1.2	Специальный курс	48	48		48			
1.2.1.	Оборудование и технология	44	44		44			Зачёт

	выполнения работ по профессии							
1.2.2	План управления	4	4		4			
2.	Практическое обучение (Практика)	376	5	371	64	160	152	Квалификационный экзамен
2.1.	Учебная практика	98	5	93	64	34		Д/З
2.2.	Производственная практика	278		278		126	152	Д/З
3	Резерв учебного времени	4			4			
4	Квалификационный экзамен	8					8	
	ИТОГО:	480	96	372	160	160	160	

Программы по дисциплинам.

Профессия «Раскатчик, занятый на горячих работах»

№ п/п	Наименование дисциплины	Краткое содержание программ
1	Основы материаловедения	<i>Свойства металлов и сплавов.</i>
		<i>Стали, их свойства.</i>
		<i>Термомеханическая и термическая обработка металла</i>
2	Допуски, посадки и технические измерения	<i>Основы стандартизации. Контрольно- измерительные инструменты и приборы. Техника измерений</i>
3	Основы технической механики	<i>Основные понятия из технической механики.</i>
		<i>Детали машин и их соединения</i>
4	Техническое черчение	<i>Общие сведения о чертежах</i> <i>Чертежи деталей, сборочные чертежи.</i>
5	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	<i>Заготовки для раскатки. Заготовки колец. Назначение. Использование. Массы используемых заготовок. Минимальный диаметр используемых заготовок. Заготовки для раскатки. Методы, используемые для получения заготовок.</i>

		<p><i>Требования к исходному сырью и материалам.</i></p> <p><i>Оборудование используемое для горячей раскатки</i></p> <p><i>Нагрев заготовок перед раскаткой</i></p> <p><i>Классификация нагревательных устройств:</i></p> <p><i>-по конструктивным признакам;</i></p> <p><i>-по источнику тепла, по технологическим признакам.</i></p> <p><i>Индукционные печи: назначение, устройство, принцип работы, сущность нагрева. Термический режим раскатки.</i></p> <p><i>Машинная раскатка. Горячая объёмная раскатка.</i></p> <p><i>Специализированные процессы раскатки Эксплуатация бандажей и раскатных роликов. Охрана окружающей среды.</i></p>
6	Учебная практика	<i>Инструктаж по безопасному ведению работ.</i>
		<i>Обучение видам работ, предусмотренных квалификационными характеристиками по профессии «раскатчик, занятый на горячих работах»</i>
7	Производственная практика	<i>Инструктаж по безопасному ведению работ</i>
		<i>Самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационной характеристикой по профессии «раскатчик, занятый на горячих работах.</i>
		<i>Выполнение практической квалификационной работы.</i>